



1946

CHROBRY GŁOGÓW S.A.

Głogów, 18.03.2014 r.

ZP-2.1/2014

Wykonawcy, którzy pobrali SIWZ

CHROBRY GŁOGÓW SPÓŁKA AKCYJNA

ul. Rudnowska 17B
67-200 Głogów

tel. 76 835 61 93
fax. 76 835 68 84

sekretariat@chrobry-glogow.pl
www.chrobry-glogow.pl

Zarejestrowano:
KRS: 0000397069
Sąd Rejonowy
dla Wrocławia Fabrycznej
we Wrocławiu
IX Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego

Kapitał zakładowy:
37 657 000,00 zł

NIP:
693 206 15 52

REGON:
020094600

Rachunek bankowy:
35124014861111001006999055

Zarząd:
Janusz Kołtowski
Prezes Zarządu

Dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na: **Budowa Skateparku na terenie obiektów Chrobrego Głogów S.A.**

1. Informuję, że do Zamawiającego wpłynęły zapytania o wyjaśnienie treści SIWZ dot. dokumentacji przetargowej. Poniżej zamieszczam ich treść wraz z udzielonymi odpowiedziami:

Pyt. nr 1

- wymaganiach dotyczących urządzeń skateparku

Czy firma certyfikująca (wystawiająca certyfikat np. wspomniany w dokumentacji certyfikat TÜV) urządzenia skateparku musi posiadać akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) ?

Odp. nr 1

Zgodnie z wymogami zawartymi w specyfikacji technicznej wszystkie urządzenia skateparku muszą posiadać niezbędne certyfikaty i dopuszczenia zgodne z obowiązującymi przepisami, a firmy nadające powyższe certyfikaty muszą posiadać właściwe akredytacje i zezwolenia.

Pyt. nr 2

- sposobie skrećania ze sobą części ramp

Sposób łączenia ze sobą elementów (modułów) opisany w specyfikacji może okazać się niedoskonały, z doświadczenia wiemy, że na nawierzchni na której ma zostać zainstalowany skatepark często występują nierówności, które powodują rozchodzenie się lub uskoki pomiędzy modułami elementu – zastosowanie rozwiązań przez naszych konstruktorów pozwala na zniwelowanie tych problemów.

Czy Zamawiający będzie wymagał łączenia elementów ramp oraz przedłużenia konstrukcji tak jak w załączniku nr 1 ?

Odp. nr 2

Zgodnie z wymogami zawartymi w projekcie budowlanym, powierzchnia płyty żelbetowej podłoża ma być szlifowana i zatarta w celu eliminacji jakichkolwiek nierówności.

Łączenie elementów ramp wykonać w sposób zapewniający niezbędną sztywność elementów i dokładność spasowania. System łączenia elementów ramp pozostaje w gestii wykonawcy.

Pyt. nr 3

- systemie wentylacji



GMINA MIEJSKA GŁOGÓW
100% akcji Spółki



W dokumentacji jest wymóg instalacji wentylacji, nie ma jednak wymogów co do materiałów z jakich powinny zostać one wykonane. Kierując się dobrem inwestycji sugerujemy, aby wentylacje były wykonane z materiałów trwałych o dużej wytrzymałości, tak aby opierały się one warunkom atmosferycznym i aktom wandalizmu np. z HPL-u.

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby system wentylacji zamontowany na bocznych panelach został wykonany z materiału o większej wytrzymałości i trwałości np. kompozytu, HPL (załącznik nr 2) ?

Odp. nr 3

Wszystkie elementy urządzeń skateparku, zgodnie z dokumentacją, muszą być wykonane z materiałów zapewniających dużą trwałość i odporność na oddziaływanie warunków atmosferycznych. Wszystkie otwory i krawędzie muszą być zabezpieczone przed oddziaływaniem warunków zewnętrznych.

Pyt. nr 4

- mocowaniu belek konstrukcyjnych do płyt nośnych

W dokumentacji jest mowa o sposobie łączenia belek konstrukcyjnych z płytami nośnymi. Oczywiście sposób ten jest jak najbardziej poprawny, ale niewystarczający. Z doświadczenia wiemy, że belki jeśli nie posiadają dodatkowego podparcia mogą zostać wybite, prowadzi to do niebezpiecznego osłabienia konstrukcji, które zaniedbane może narazić użytkownika na utratę zdrowia.

W związku z powyższym wnioskujemy, aby Zamawiający wprowadził wymóg do specyfikacji mówiący o konieczności instalacji dodatkowych elementów wspornikowych belek konstrukcyjnych (załącznik nr 3).

Odp. nr 4

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania urządzeń i ich konstrukcji w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkowania i trwałość urządzeń.

W świetle powyższego konstrukcja urządzeń musi spełniać założone wymagania.

Pyt. nr 5

W dokumentacji nie ma żadnej wzmianki na temat elementów, które umożliwiałyby inspekcję oraz ewentualną konserwację elementów konstrukcyjnych w większych elementach stąd pytanie:

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby elementy o większych gabarytach (wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m) były wyposażone we włazy konserwacyjno-inspekcyjne (załącznik nr 4) ?

Odp. nr 5

Tak. Urządzenia wyższe niż 1m i szersze niż 1,8m należy wyposażyć we włazy inspekcyjno - konserwacyjne. Krawędzie otworów rewizyjnych muszą być zabezpieczone przed oddziaływaniem warunków zewnętrznych.

Pyt. nr 6

Bardzo istotnym detalem na tego typu elementach są wkręty na warstwach jezdnych – niedopuszczalne jest, aby główki wkrętów wystawały ponad powierzchnię płyty, niepożądaną jest też sytuacja, w której główka jest głęboko poniżej górnej warstwy płyty jezdnej. W celu uzyskania jak najlepszej jakości i walorów użytkowych zaleca się wcześniejsze rozwiercenie i fazowanie otworów pod wkręty.

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby co najmniej 90% otworów było przygotowanych (rozwierconych i fazowanych pod kątem 45 stopni) tak, aby wkręty licowały się z górną powierzchnią płyty (załącznik nr 5) ?

Odp. nr 6

Tak. Zgodnie z wymogami zawartymi w projekcie budowlanym i specyfikacji technicznej śruby i wkręty muszą się licować z górną powierzchnią płyt.

Pyt. nr 7

Czy Zamawiający będzie wymagał obicia grindboxów jak to jest zobrazowane w załączniku nr 6 ?

Odp. nr 7

Tak. Zgodnie ze specyfikacją techniczną powierzchnie grinboxa mają być obite matą RampLine.

Pyt. nr 8

- barierkach ochronnych

Z racji, że niektórzy producenci nie znają właściwych norm dotyczących barierek ochronnych na tego typu elementach wnioskujemy do Zamawiającego o wprowadzenia wymogu do specyfikacji, aby poprzeczki w barierkach ochronnych miały rozstaw zgodny z normą PN-EN 14974 (prześrzeń pomiędzy poprzeczkami maksymalnie 89 mm - załącznik nr 7).

Odp. nr 8

Zgodnie ze specyfikacją techniczną, barierki ochronne muszą spełniać wymogi normy

PN-EN 14974 „Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego – wymagania i metody badań”, w tym wymóg maksymalnej przestrzeni między pionowymi szczeblami barierki nie przekraczającej 89mm.

Pyt. nr 9

- stali

a) coping

Z uwagi na bezpieczeństwo użytkowników niezbędnym jest, aby copingi (elementy wykonane z rur) były zaślepione stalowymi zaślepkami (plastikowe szybko odpadają). Dlatego zwracamy się z pytaniem:

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby copingi na swoich końcach posiadały stalowe zaślepki w celu wyeliminowania skaleczeń i kontuzji (załącznik nr 8) ?

Odp. nr 9

Tak. Copingi na swoich końcach muszą być zaślepione, zgodnie z wymogami zawartymi w specyfikacji technicznej.

Pyt. nr 10

b) blacha najazdowa

Wykonywanie ewolucji na elementach, które na swojej powierzchni posiadają nierówności naraża użytkowników na niepotrzebne niebezpieczeństwo, dlatego blachy najazdowe montowane do warstwy jezdnej muszą być zamontowane na równo. Zwracamy się z pytaniem:

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby blachy najazdowe licowały się z płytami jezdnyymi (załącznik nr 9) ?

Odp. nr 10

Tak. Zgodnie z projektem i specyfikacją techniczną blachy najazdowe muszą się licować z płytami jezdnyymi.

Pyt. nr 11

c) osłona górnych warstw jezdnych

Niezabezpieczone krawędzie płyt warstwy jezdnej narażone są na działanie warunków atmosferycznych oraz uszkodzenia mechaniczne, z tego powodu stosuje się kątowniki (nie może to być płaskownik, ponieważ nie będzie spełniał on wystarczającej roli ochronnej, kątowniki na łukach muszą być walcowane – ponacinane kątowniki będą stanowiły niepotrzebne zagrożenie dla użytkowników), stanowią one także estetyczny element wykończenia krawędzi. Dlatego chcielibyśmy wiedzieć:

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby wszystkie odstonięte górne warstwy sklejki, były zabezpieczone kątownikiem ze stali galwanizowanej (załącznik nr 10) ?

Odp. nr 11

Specyfikacja techniczna w sposób wyraźny przewiduje zabezpieczenia wszystkich krawędzi urządzeń kątownikami ze stali galwanizowanej.

Pyt. nr 12

d) stal na grindboxach

Stosowanie na krawędziach grindboxów płaskowników skutkuje skróceniem żywotności elementu oraz znacznym obniżeniem jakości urządzenia. Aby zapewnić odpowiednie walory użytkowe oraz jakościowe krawędzie powinny być zabezpieczone kątownikiem o minimalnych wymiarach 50x50x5.

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby okucia na grindboxach były wykonane wyłącznie z kątowników jak w załączniku nr 11 ?

Odp. nr 12

Specyfikacja techniczna w sposób wyraźny przewiduje zabezpieczenia wszystkich krawędzi urządzeń kątownikami ze stali galwanizowanej.

Pyt. nr 13

- bezpieczeństwie

Każdy obiekt tego typu powinien posiadać tablicę informacyjną zawierającą podstawowe informacje o sposobie użytkowania i zasadach bezpieczeństwa. Dlatego zwracamy się z pytaniem:

Czy Zamawiający będzie wymagał zamieszczenia na terenie obiektu instrukcji użytkowania skateparku (załącznik nr 12) ?

Odp. nr 13

Tak. Na terenie obiektu należy przewidzieć montaż tablicy informacyjnej z instrukcją bezpiecznego użytkowania skateparku

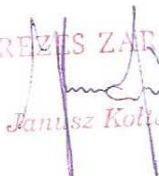
Pyt. nr 14

Czy w celu zachowania jakości wykonania elementów skateparku oraz ułatwienia przeprowadzenia kontroli podczas odbioru Wykonawca ma przedstawić Kartę kontrolną obiektu (np. według załącznika nr 13) ?

Odp. nr 14

Sposób przeprowadzenia odbioru i kontroli elementów skateparku zawarto w specyfikacji technicznej. Doszczegółowienie procedur odbiorowych zostanie przeprowadzone przez Inwestora po wyłonieniu, w drodze przetargu, wykonawcy robót.

Pozostałe ustalenia zawarte w SIWZ pozostają bez zmian.

PREZES ZARZĄDU

Janusz Koltowski